

# SIEBWERK ROL® Verkleidet CN

“ Das verkleidete Sieb ROL® wurde für das Sieben von pulverartigen Erzeugnissen entwickelt. Es verfügt über herausragende Eigenschaften beim Sieben jeglicher „grober“ oder „feiner“ Erzeugnisse mit einer Korngröße von 1 bis 300 mm. „



## 1 | INDIVIDUELLE KONZEPTION

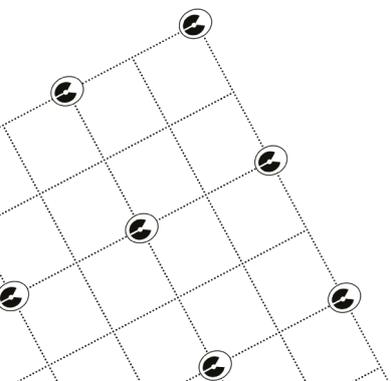
Sämtliche Abmessungskriterien, wie beispielsweise Durchsatz, Verschnitte, Korngrößenverteilung, Feuchtigkeit, Temperatur usw. werden eingebunden, um die Grundparameter unserer Maschinen, wie beispielsweise Oberfläche, Schwingungsamplitude und frequenz, Neigung und entsprechende Vorrichtung (Spezialgewebe, Reinigungssysteme usw.), zu justieren.  
➔ Konform laut ATEX-Normen

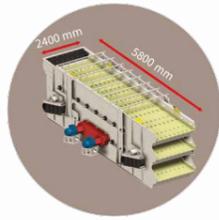
## 2 | ANWENDUNGEN

- Mineralstoffindustrie
- Chemische Industrie
- Verarbeitende Industrie
- Landwirtschafts- und Ernährungssektor
- Düngemittelindustrie

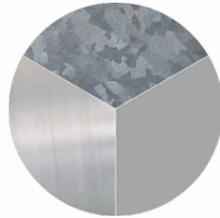
## 3 | NUTZUNGSFORMEN

- Trocken- und NassKALIBRIERUNG von Materialien
- SORTIEREN (Abtrennen des reinen Erzeugnisses von Fremdkörpern)
- ENTSTAUBEN
- EINSTUFEN





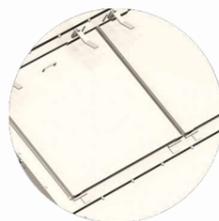
**8 PLATZBEDARF**  
Kann gemäß Ihren Anforderungen und im Rahmen der Konstruktionsregeln komplett angepasst werden



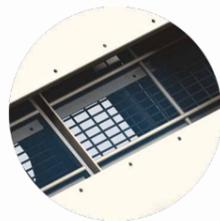
**7 FORM DER OBERFLÄCHENBEHANDLUNG**  
• Verzinkt  
• Lackiert  
• Edelstahl



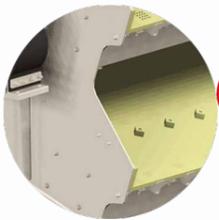
**6 KUPPLUNG**  
• Riemen und Riemenscheiben  
• Kreuzgelenke



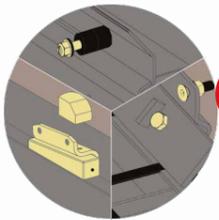
**5 ERGONOMIE**  
• Dichte große Türen für den Zugang zum Sieb  
• Anzahl und Position individuell konzipierbar



**4 STAUBABSAUBUNG**  
• Verbindungsschnittstelle  
• Entsprechend Ihrer Anlage konzipiert



**3 TRÄGERRAHMEN DER VORRICHTUNG**  
Vollständig modulierbar



**2 BEFESTIGUNG DER VORRICHTUNGEN**  
• Entweder durch Seiten- oder Längsspannung  
• Oder mittels Spannvorrichtung  
• Oder mittels Ineinanderstecken (Modulplatten)



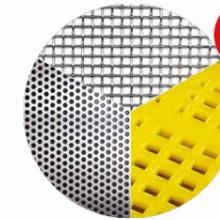
**1 FEDERUNG**  
Mittels Spiralfedern



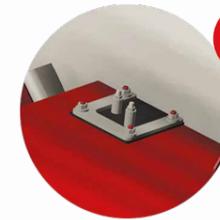
**9 ABREINIGUNGSSYSTEM**  
• BIL-VIB-Geräte (mit Ballonkügelchen)



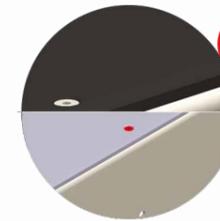
**10 STATISCHE VERKLEIDUNG & SCHWINGUNGSGEHÄUSE**  
• Ausgefräst, zusammengesetzt und verschraubt  
• Kann komplett demontiert werden



**11 VORRICHTUNGEN**  
• Hängegitter aus Stahl oder Polyurethan  
• Modulblöcke aus Stahl oder Polyurethan  
• Perforierte Bleche



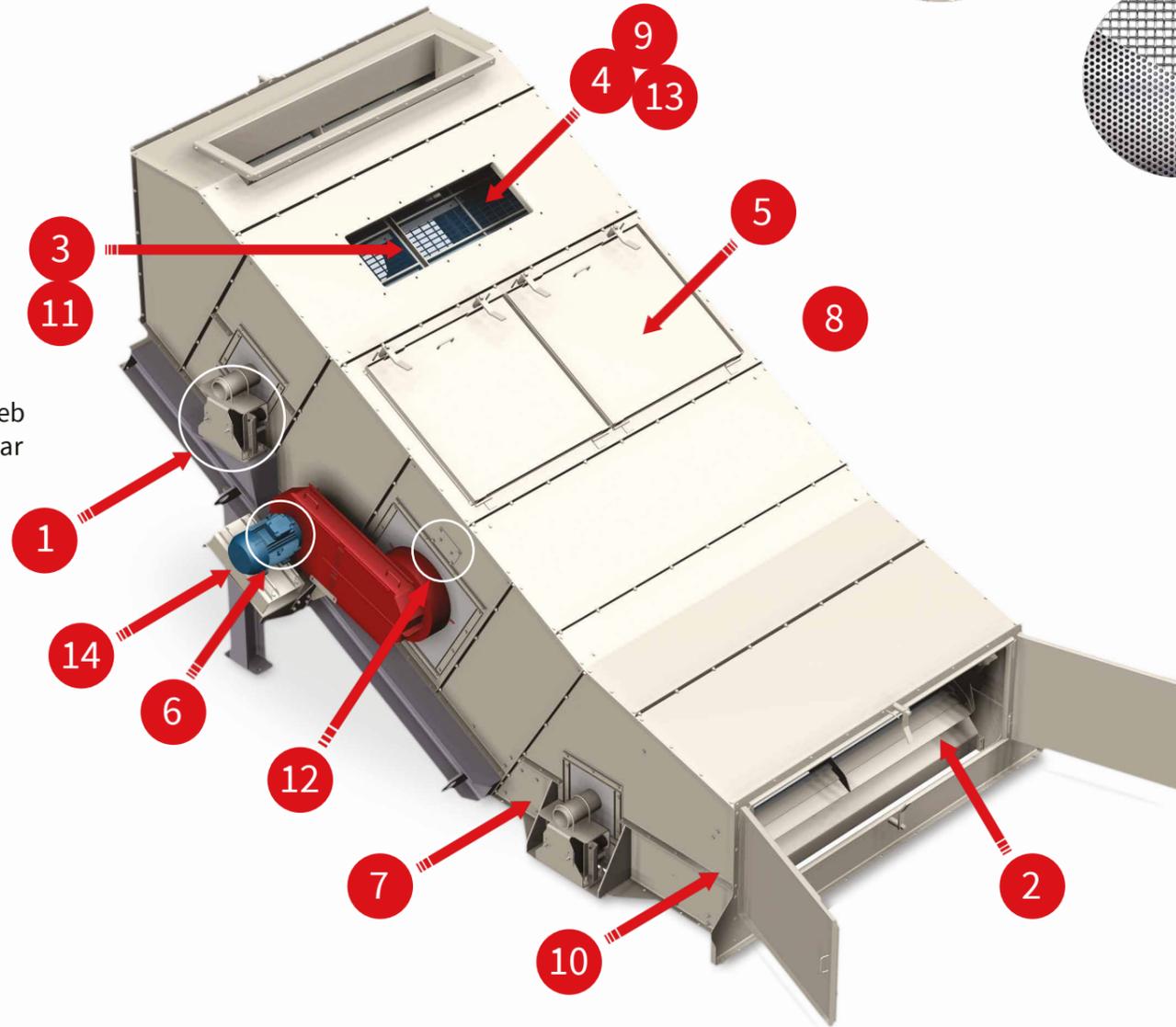
**12 SCHMIERUNG**  
Fett oder Öl



**13 SCHUTZ FÜR SCHLEIFMITTEL**  
• Per Gummierung  
• Per Verschalung



**14 STEUERUNG**  
• Geschwindigkeitsregler  
• Motorbremse



## 4 | STÄRKEN

- DICHTHEIT
- EFFIZIENZ
- RENTABILITÄT
- VERMINDERTER LÄRMPEGEL

- GERINGER WARTUNGSBEDARF
- SPARSAMKEIT
- SICHERHEIT

## 5 | EIGENSCHAFTEN

- Fläche ..... 1 bis 24 m<sup>2</sup>
- Beschleunigung ..... 3 bis 4 G
- Amplitude ..... 2 bis 10 mm
- Geschwindigkeit ..... 750 bis 1.500 U/min
- Neigung ..... 12 bis 30 Grad
- Anzahl der Stufen ..... 1 bis 3 Stufen
- Verschnitte ..... 1 bis plus über 300 mm
- Maschinengewicht ..... bis zu 25 Tonnen
- Länge ..... 2.000 bis 8.000 mm
- Breite zwischen den Seitenwänden ..... 600 bis 3.000 mm
- Antriebsleistung ..... 2 kW bis 55 kW
- Drehschwingung auf vertikaler Ebene





ADVANCED VIBRATION TECHNOLOGY



[www.chauvin.fr](http://www.chauvin.fr)

[info@chauvin.fr](mailto:info@chauvin.fr)

Tél : +33 (0)4 76 09 30 63

Fax : +33 (0)4 76 22 30 54

**Geschäftssitz**

20 rue des Grands Champs

ZI La Rollandière

38360 SASSENAGE - FRANKREICH

**Postfach**

BP 70015

38044 GRENOBLE CEDEX 9 - FRANKREICH

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung.  
CHAUVIN ist Tochtergesellschaft von SINEX INDUSTRIE.