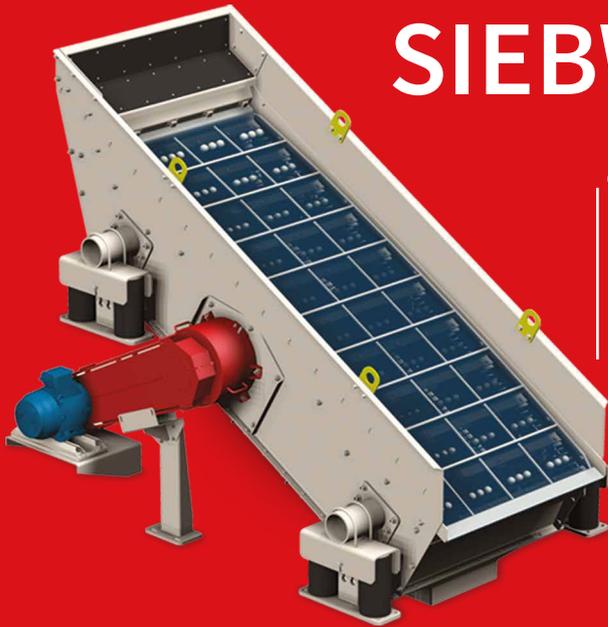


# SIEBWERK ROL® Geneigt



“ Das geneigte Sieb ROL® ist „unser großer Klassiker“ und verfügt über herausragende Eigenschaften beim Sieben jeglicher „grober“ oder „feiner“ Erzeugnisse zwischen 1 und 300 mm Korngröße im Trockenzustand oder unter Bewässerung. „



## 1 | INDIVIDUELLE KONZEPTION

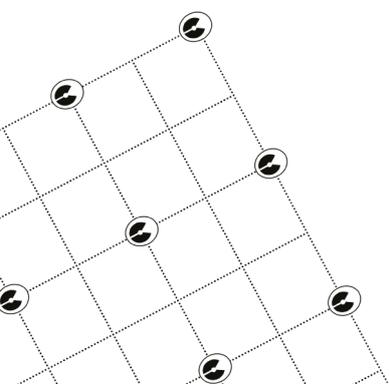
Sämtliche Abmessungskriterien, wie beispielsweise Durchsatz, Verschnitte, Korngrößenverteilung, Feuchtigkeit, Temperatur usw. werden eingebunden, um die Grundparameter unserer Maschinen, wie beispielsweise Oberfläche, Schwingungsamplitude und frequenz, Neigung und entsprechende Vorrichtung (Waschrampen, Spezialgewebe, Reinigungssysteme usw.), zu justieren.

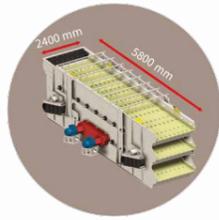
## 2 | ANWENDUNGEN

- Tiefbau und Mineralstoffindustrie
- Chemische Industrie
- Landwirtschafts- und Ernährungssektor
- Umweltsektor
- Hüttenwesen

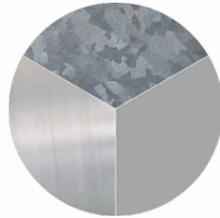
## 3 | NUTZUNGSFORMEN

- Trocken- und NassKALIBRIERUNG von Materialien
- SORTIEREN (Abtrennen des reinen Erzeugnisses von Fremdkörpern)
- REINIGEN
- EINSTUFEN





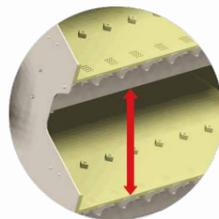
**8 PLATZBEDARF**  
Kann gemäß Ihren Anforderungen und im Rahmen der Konstruktionsregeln komplett angepasst werden



**7 FORM DER OBERFLÄCHENBEHANDLUNG**  
• Verzinkt  
• Lackiert  
• Edelstahl



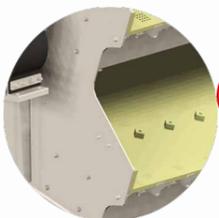
**6 KUPPLUNG**  
• Riemen und Riemenscheiben  
• Kreuzgelenke



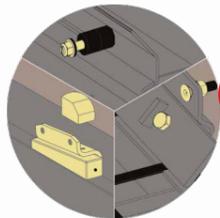
**5 ERGONOMIE**  
• Komfortabler Bereich zwischen den Stufen von bis zu 850 mm



**4 WASCHENSRAMPE**  
• Statisch oder schwingend  
• Optional



**3 TRÄGERRAHMEN DER VORRICHTUNG**  
Vollständig modulierbar



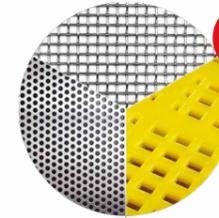
**2 BEFESTIGUNG DER VORRICHTUNGEN**  
• Entweder durch Seiten- oder Längsspannung  
• Oder mittels Spannvorrichtung  
• Oder mittels Ineinanderstecken (Modulplatten)



**1 FEDERUNG**  
Mittels Spiralfedern



**9 STATISCHE VERKLEIDUNG & SCHWINGUNGSGEHÄUSE**  
• Ausgefräst, zusammengesetzt und verschraubt  
• Kann komplett demontiert werden



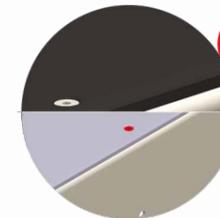
**10 VORRICHTUNGEN**  
• Hängegitter aus Stahl oder Polyurethan  
• Modulblöcke aus Stahl oder Polyurethan  
• Perforierte Bleche



**11 SCHMIERUNG**  
Fett oder Öl



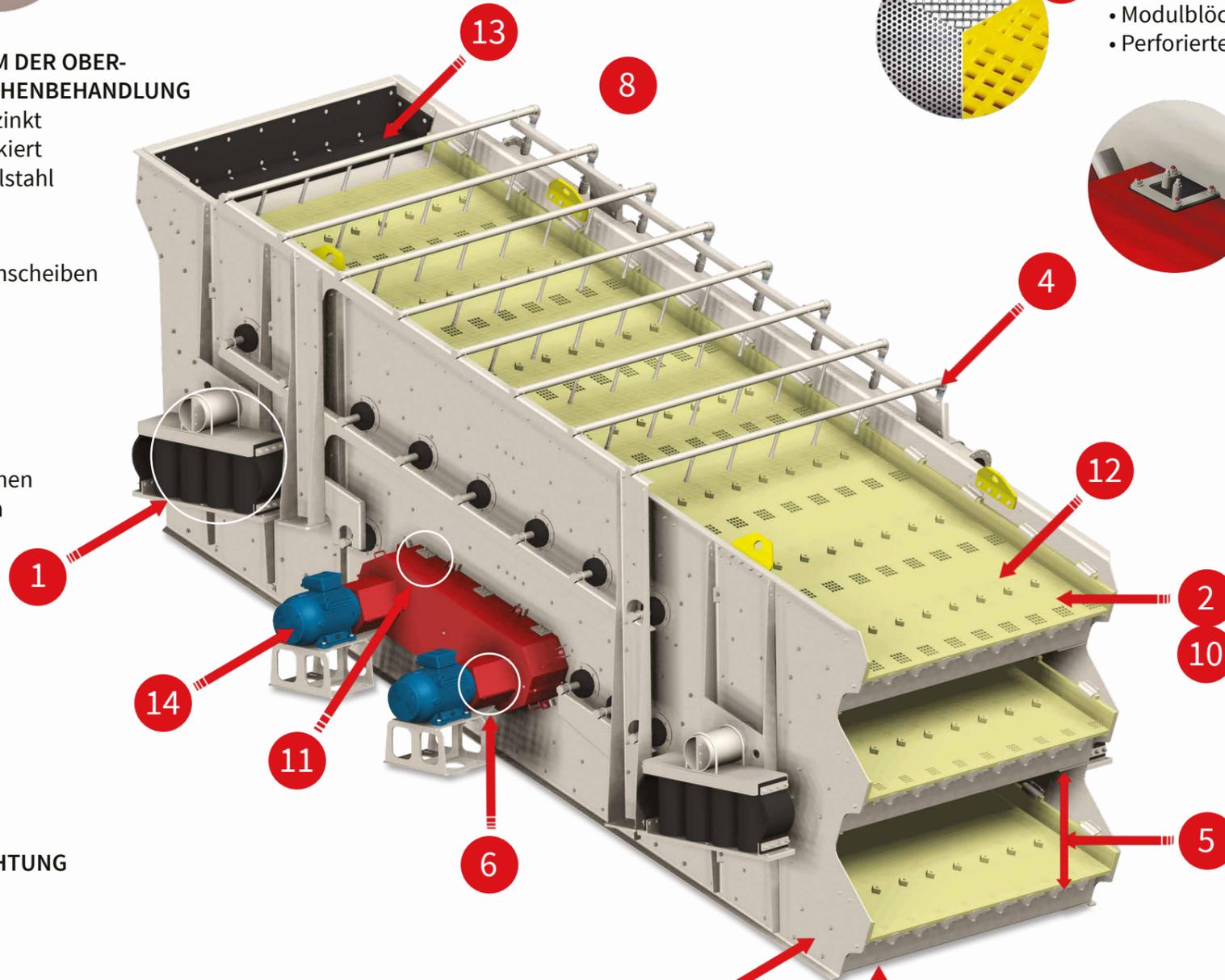
**12 ABREINIGUNGSSYSTEM**  
• BIL-VIB-Geräte (mit Ballonkugeln)  
• Optional



**13 SCHUTZ FÜR SCHLEIFMITTEL**  
• Durch Gummierung  
• Durch Verschalung



**14 STEUERUNG**  
• Geschwindigkeitsregler  
• Motorbremse



**4 | STÄRKEN**

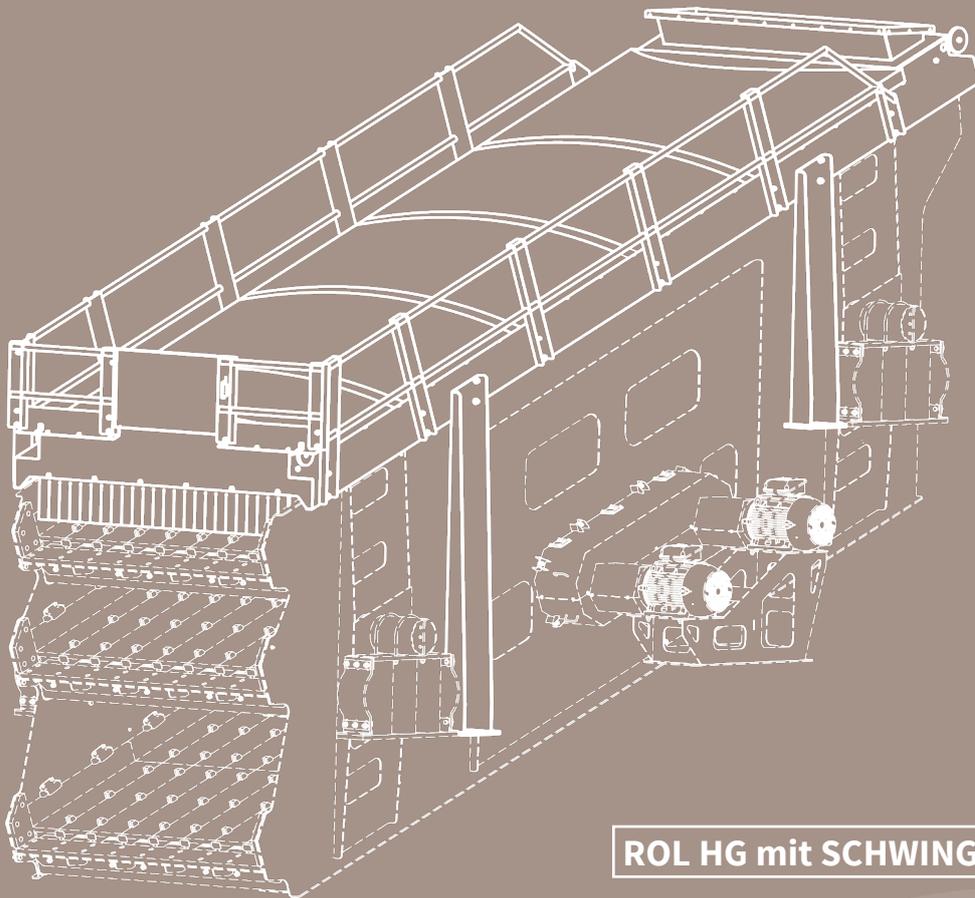
- LANGLEBIGKEIT
- ROBUSTHEIT
- RENTABILITÄT
- MODULARE BAUWEISE
- ERGONOMIE

**5 | EIGENSCHAFTEN**

- Fläche ..... 0.9 bis über 30 m<sup>2</sup>
- Beschleunigung ..... 3 bis 4 G
- Amplitude ..... 2 bis 10 mm
- Geschwindigkeit ..... 750 bis 1.500 U/min
- Neigung ..... 12 bis 30 Grad
- Anzahl der Stufen ..... 1 bis 4 Stufen
- Verschnitte ..... 1 bis über 300 mm
- Maschinengewicht ..... bis zu 30 tonnen
- Länge ..... 600 bis 10.000 mm
- Breite zwischen den Seitenwänden ..... 400 bis über 3.000 mm
- Antriebsleistung ..... 2 kW bis 75 kW
- Drehschwingung auf vertikaler Ebene



## 6 | ZUSATZGERÄT ZUM ROL® SORTIMENT

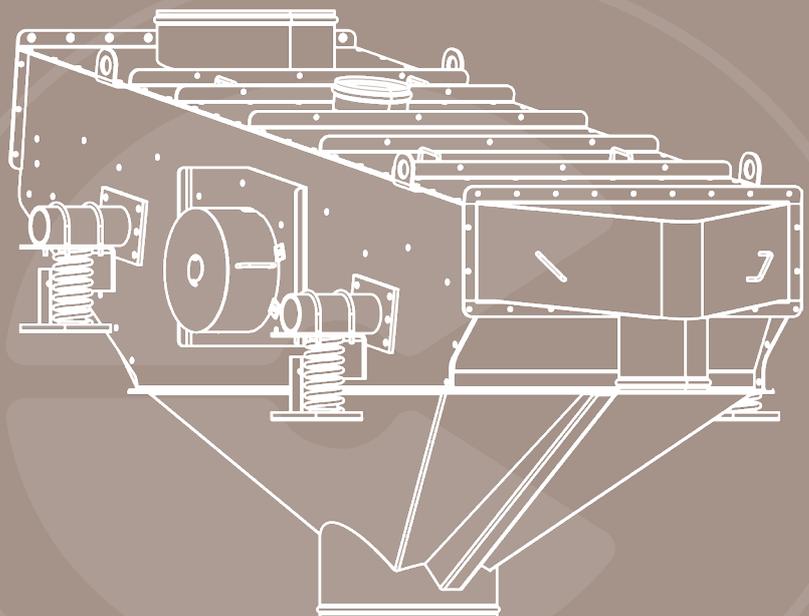


### ROL HH mit SCHUTZGELÄNDER

#### OPTION MIT ABZUG :

- Befestigte PVC-Plane
- PVC-Plane mit automatischer oder manueller Öffnung
- Aus geschmiedetem Stahl

### ROL HG mit SCHWINGUNGSVERKLEIDUNG & TRICHTER



[www.chauvin.fr](http://www.chauvin.fr)

[info@chauvin.fr](mailto:info@chauvin.fr)

Tél : +33 (0)4 76 09 30 63

Fax : +33 (0)4 76 22 30 54

#### Geschäftssitz

20 rue des Grands Champs

ZI La Rollandière

38360 SASSENAGE - FRANKREICH

#### Postfach

BP 70015

38044 GRENOBLE CEDEX 9 - FRANKREICH

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung!  
CHAUVIN ist Tochtergesellschaft von SINEX INDUSTRIE.